

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78
Смоленск 4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: urt@nt-rt.ru | uelectra.nt-rt.ru

Система управления конвейером типа SACC

Общие сведения

Типовая система управления конвейером типа SACC мощностью от 15кВт до 400кВт с напряжением 380В и от 250кВт до 1200кВт с напряжением 660В предназначена для управления работой одного конвейера, оснащённого асинхронным электродвигателем с короткозамкнутым ротором. Система может работать как автономно, так и совместно с существующей системой автоматического управления технологическим комплексом.

Система управления конвейером может быть:

- регулируемой или регулируемой с байпасом (работа от преобразователя частоты или от сети),
- реверсивной или нереверсивной,
- с электрическим тормозом или без него.

Применение современных средств управления технологическим процессом позволило снизить потребление электроэнергии основным технологическим оборудованием, существенно повысило функциональные возможности системы управления и защиты, привело к уменьшению эксплуатационных расходов, а также сократило сроки на монтажные и пуско-наладочные работы.



Преимущества

- При работе на скорости меньше номинальной уменьшает механический износ, тем самым увеличивает срок службы оборудования и уменьшает затраты на ремонтные работы;
- Регулирование скорости вращения двигателя позволит настроить потокотранспортную линию на оптимизированный технологический процесс, получив необходимую производительность и энергосбережение;
- Экономия электроэнергии до 10%;
- Уменьшение потребления реактивной мощности из промышленной сети, поддерживая cosφ около 1;
- Обеспечивает нормальную работу двигателя при понижении и повышении напряжения промышленной сети +10%;
- Экономия кабельной продукции (при замене двигателя с фазным ротором на короткозамкнутый ротор);
- Плавный разгон с уменьшением динамических нагрузок, с исключением ударных электрических и механических нагрузок на привод;
- Пусковой ток двигателя от 0,7 до 2 Inом в зависимости от типа и загрузки пускаемого конвейера.
- Уменьшение при пуске потребляемого тока из сети от 0,7 до 1,2 Inом;
- Ограничение момента электродвигателя на требуемом значении (защита редуктора от чрезмерных усилий при заклинивании и подъеме веса больше номинального);
- Увеличение срока службы механического и электрического оборудования;
- Повышение надежности работы электрооборудования;
- Увеличение межремонтных сроков и уменьшение трудозатрат на профилактическое обслуживание;
- Повышает безопасность работы конвейера;
- При вводе в эксплуатацию не требует большого времени на настройку параметров системы управления;
- Диагностика и архивация параметров работы механизма с индикацией текущих параметров и кодов аварий на дисплее контроллера и ПЧ;
- Передача параметров работы привода по протоколу Profi bus DP, Modbus RTU.

Технические данные

Частота переменного тока, Гц	50±5%;
Напряжение силовых цепей, В	~380/660 ± 10%;
Напряжение управления и сигнализации, В	~ 220 ± 10%;
Перегрузочная способность преобразователя частоты	150% в течение 1 минуты;